

FICHA TÉCNICA-COMPACTA UCC 240

ESPECIFICAÇÕES			
CONGELAMENTO 90°C à -18°C		CAPACIDADE 150 À 240 KG/CICLO	POTÊNCIA 12.000 KCAL/H (-29°) -
RESFRIAMENTO 90°C à 0°C		CAPACIDADE 420 À 660 KG/CICLO	POTÊNCIA 35.000 KCAL/H (-7°C)
DIMENSÕES DO GABINETE (CM)	MONOBLOCO, 02 PORTAS CAPACIDADE PARA 04 CARROS 0,40 (L) X 0,60 (P)	Medidas do gabinete 0,87 (L) x 2,86 (P) x 1,98 (A) Peso 340 kg	Gabinete embalado 0,92 (L) x 3,05 (P) x 2,37 (A) Peso 364 kg
DIMENSÕES DA UNIDADE CONDENSADORA (CM)		Medidas da U.C. 1,49 (L) x 0,90 (P) x 1,40 (A) Peso 320 kg	Equipamento embalado 1,65 (L) x 0,98 (P) x 1,60 (A) Peso 352 kg
TUBULAÇÕES (CM)		10m de tubulação (1 3/8 e 1/2) (Barras de 5m) Peso 10.200 kg	Tubulação embalada 5,00 (L) x 0,10 (P) x 0,10 (A) Peso 11 kg
VÃO DE PORTA		02 PORTAS 1,82 (A) x 0,50 (L)	02 RAMPAS
ACESSÓRIOS	Carro alumínio com 20 níveis (Personalizados com mais níveis)	Bandejas em alumínio 0,40 (L) x 0,60 (L) x 0,01 (A)	Caixas PVC (brancas perfuradas) 0,40 (L) x 0,60 (L) x 0,07 (A)
ACABAMENTO		GABINETE EM AÇO INOX 304 ESCOVADO (0,50mm)	UNIDADE CONDENSADORA carenada fabricada em aço 1020 galvanizada com pintura epoxi branca
NÚCLEO ISOLANTE DO GABINETE		PUR (POLIURETANO)	ESPESSURA DE 0,07 CM
EVAPORADOR		06 VENTILADOR	300 MM
COMPRESSOR	Semi-hermético BITZER	14 HP	3F 220v - 56 AMPERES 3F 380v - 32 AMPERES
POTÊNCIA CONSUMIDA			14,4 KW/H
TEMPERATURA E ENTRADA DO PRODUTO			90°C
TEMPERATURA DE TRABALHO			-40°C
TENSÕES DISPONÍVEIS	-	220V (TRIFÁSICO)	380V (TRIFÁSICO)
GÁS REFRIGERANTE			404A
ALIMENTAÇAO ELÉTRICA	-	220V (TRIFÁSICO) 3F+T - 16mm² DISJUNTOR TRIPOLAR 70A	380V (TRIFÁSICO) 3F+N+T 10mm ² DISJUNTOR TRIPOLAR 50A

*CICLO DE 45 À 90 MINUTOS (PORÉM O TEMPO VARIA CONFORME QUANTIDADE E TIPO DE PRODUTO)







